

Le Groupe Thales est un acteur mondial et un leader technologique au service de la sûreté et de la sécurité dans les deux grands domaines de la Défense & Sécurité et de l'Aérospatial & Transport. L'expertise de ses **64 000 collaborateurs** et sa présence opérationnelle dans **56 pays** en font **un acteur clé de la sécurité des citoyens, des infrastructures et des États**.

Thales Belgium SA, filiale belge du Groupe employant plus de 200 collaborateurs, est constituée de 2 sites situés à Tubize (à proximité de Bruxelles) et à Herstal (à proximité de Liège).

Thales Belgium est un des centres de compétences du Groupe, spécialisé dans le design, le développement et la fourniture de systèmes d'information critiques pour tout type de plateforme à usage de clients des secteurs de la **Défense**, de la **Sécurité**, de l'**Aéronautique** et du **Transport**.

Le site d'Herstal, qui emploie plus de 60 collaborateurs, est spécialisé dans le design, le développement, la production et la fourniture de systèmes d'armements pour hélicoptères et avions à l'usage des clients des secteurs de la Défense (MoD) et de l'Aéronautique (OEM). Cette entité est un des principaux acteurs mondiaux dans le domaine des **systèmes d'armement aéroportés**, elle développe actuellement une roquette guidée à précision métrique.

Thales Belgium SA (site d'Herstal) recherche actuellement un(e) :

Technicien Qualité

Mission:

Le Technicien Qualité est en charge de suivre et de contrôler la conformité de la production réalisée en ligne d'assemblage par rapport aux exigences contractuelles et aux procédures en vigueur.

Il/Elle a également pour mission d'identifier et/ou résoudre des problèmes techniques (rédaction de rapport de non-conformité, contrôles supplémentaires, tests, actions correctives...), d'exercer un devoir d'alerte, de procéder aux retours vers la production ou les fournisseurs.

Il/Elle maîtrise un ou plusieurs domaines technologiques en mécanique et/ou électromécanique, dans la lecture des plans mécaniques, des tolérances de mesures, dans l'utilisation des équipements de contrôles et de mesures et la métrologie.

Principales responsabilités:

- Vérifier les articles et les assemblages réalisés en ligne de production par rapport aux spécifications (plans, spécifications techniques, normes) ;
- Rédiger des rapports lors de la réalisation de mesures et de contrôles afin de constituer un dossier de production à destination du client ;
- Statuer sur l'acceptabilité des articles et identifier les non-conformités éventuelles ;
- Rédiger des rapports de non-conformités lors de l'identification de celles-ci en interne ou chez les fournisseurs;
- Pouvoir extraire et traiter les données de contrôle afin de suivre des indicateurs de performance dans son secteur ;
- Concevoir des gammes de contrôle pour un nouveau produit ;

- Apporter une vision globale de la performance fournisseurs et des plans d'actions correctives en cours ;
- Proposer des actions de progrès dans son secteur d'activité, notamment des actions Lean ;
- Participer aux recettes fournisseurs ;
- Participer aux audits internes ou audits fournisseurs.

Profil :

- Technicien (niveau d'études secondaires) dans le domaine de la mécanique ou électromécanique avec une expérience de plus de 10 ans ou niveau bachelier en mécanique ou électromécanique
- Maîtrise de l'utilisation des instruments de mesures mécaniques standards (pieds à coulisse, palmer, comparateur,...)
- Compétence dans le domaine de la métrologie et la calibration d'équipements de mesure
- Aisance dans l'utilisation des outils informatiques (Pack Office) pour la rédaction de rapports et le traitement de données ; compétences rédactionnelles
- Anglais technique
- Esprit d'analyse et de synthèse, rigueur et minutie, autonomie et proactivité

Les compétences suivantes sont également vivement souhaitées et seront considérées comme des atouts supplémentaires :

- Connaissance dans l'utilisation des tables de mesures tridimensionnelles
- Connaissance dans le traitement de données dans les systèmes ERP (SAP, BAN, Oracle,...)
- Connaissance de la norme ISO-9001 ou ISO-9100 pour le management de la qualité
- Compétences dans les mesures électriques et/ou électroniques
- Compétences dans le domaine de la pyrotechnique



Si vous recherchez :

- la solidité d'un grand Groupe
- l'agilité d'une structure à taille humaine
- une entreprise à la pointe de l'innovation
- un environnement qui favorise le développement personnel des collaborateurs et des opportunités d'évolution au sein d'un Groupe international ;

Si vous défendez des valeurs telles que l'esprit d'entreprise, le sens des responsabilités, l'éthique, la créativité, le travail en équipe ;

Thales Belgium est votre partenaire de choix.

Envoyez rapidement votre CV détaillé accompagné d'une lettre de motivation à l'attention de Perrine Daniel, Responsable RH, par mail à l'adresse suivante : perrine.daniel@thalesgroup.com